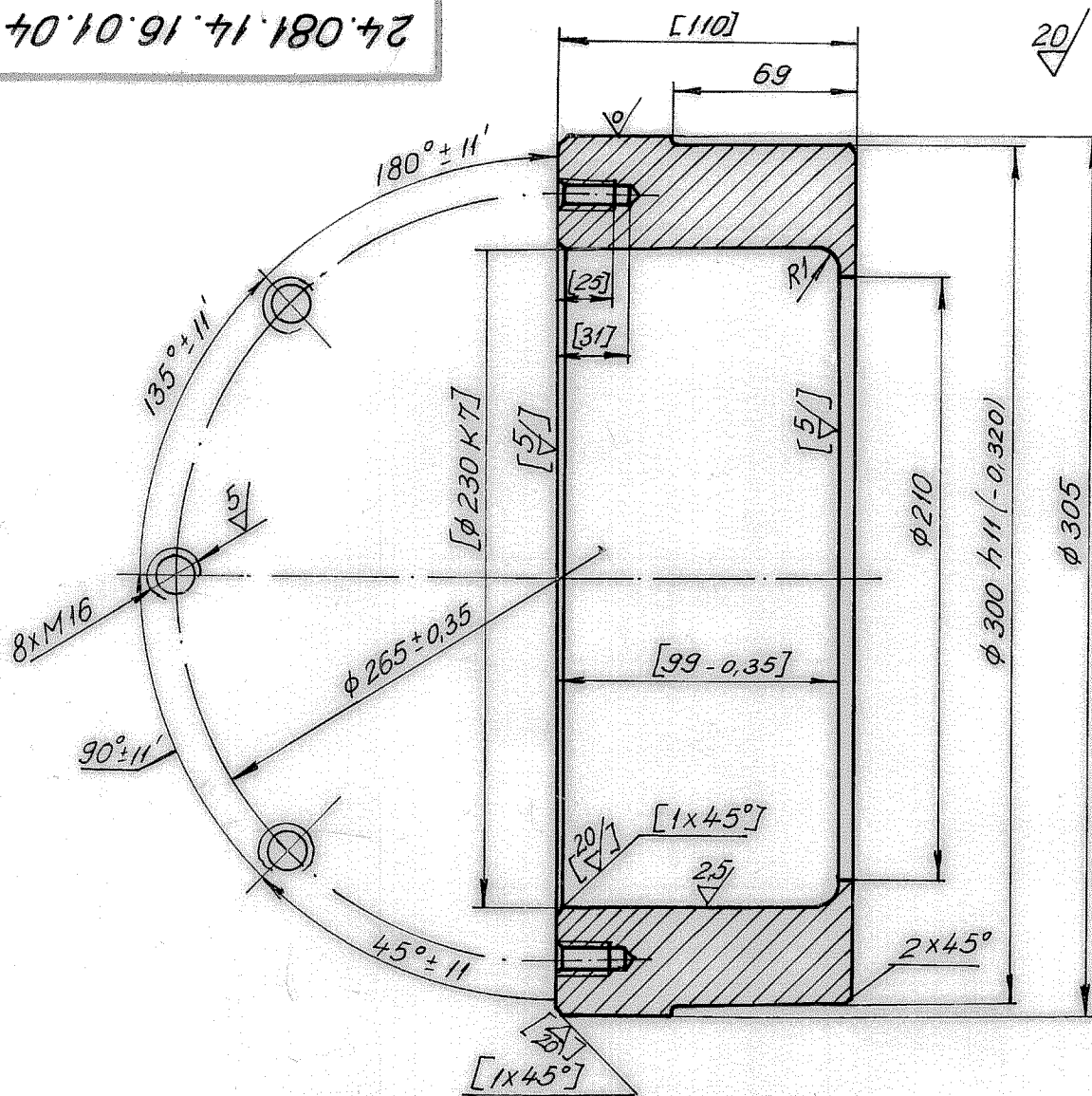


Пречертан от чертеж на "ИНТРАНСМАШ"
 Проверил: Симеонова М. 24.1.1994г.

24.081.14.16.01.04



1. Допустими гранични отклонения на размерите на отливката по III кл. БДС 2298-75.
2. Допустима едрина на шуплите 2 мм³, но не повече от една шупла на 300 мм².
3. По работните повърхнини не се допускат, шупли, дракотини или чужди включения.
4. Термообработка - нормализация Нв = 120.
5. Размерите и знаците за грапавост, поставени в квадратни скоби, се осигуряват след заваряването на детайла в групата.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите, обхващащи и обхващани - по IT14 БДС 11220-77, останалите $\pm \frac{1}{2}$ от IT14.

Вн 167-95 24.11.95

Изк. бр.	Имя бок.	Подпис	Дата
Разраб.	Симеонова	(п)	х.79
Провер.	Минчев	(п)	х.79
Технолог	Каменов	(п)	х.79
Изготв.	Каменов	(п)	х.79
Избрани	Станев	(п)	х.79

24.081.14.16.01.04

Главина

25 Л II БДС 3492-75

КЪМ
Вн 196.00.00

Станд.	Маса	Измер.
E	24,9	1:2,5
Лист: 1	Вс. листа: 1	
ТЕЦ "Марича" лист 2"		